

ООО «Поволжская электротехническая компания»



МЕХАНИЗМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ПРЯМОХОДНЫЕ КОЛОННЫЕ
ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ

МЭПК6300 - ПСТ4

Руководство по эксплуатации
ВЗИС.421313.012 РЭ



ООО «Поволжская электротехническая компания»

Почтовый адрес:

Российская Федерация, Чувашская Республика,
428000, г.Чебоксары, а/я 163

Тел./факс: (8352) 57-05-16, 57-05-19

Электронный адрес E-mail: info@piek.ru

Сайт: www.piek.ru

СОДЕРЖАНИЕ	стр.
1 Описание и работа механизмов.....	5
1.1 Назначение механизмов.....	5
1.2 Технические характеристики.....	5
1.3 Состав, устройство и работа механизма.....	7
1.4 Устройство и работа основных узлов механизма.....	8
1.5 Маркировка механизма.....	9
1.6 Обеспечение взрывозащищенности механизма.....	11
2 Использование по назначению.....	13
2.1 Эксплуатационные ограничения.....	13
2.2 Подготовка механизма к использованию.....	13
2.3 Порядок монтажа механизмов.....	14
2.4 Возможные неисправности и способы их устранения.....	16
2.5 Действия в экстремальных условиях.....	17
3 Техническое обслуживание и текущий ремонт.....	18
4 Транспортирование и хранение.....	20
5 Утилизация.....	20
П Р И Л О Ж Е Н И Я:	
А - Общий вид, габаритные и присоединительные размеры, чертеж средств взрывозащиты механизмов.....	24
Б - Схемы электрические механизма МЭПК6300-ПСТ4.....	25
В- Схема подключения механизма МЭПК6300- ПСТ4 с блоком БСПТ- ПСТ4 при бесконтактном управлении	26
Г - Условное обозначение механизма.....	27

Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления потребителя с механизмами исполнительными электрическими прямоходными колонными серии МЭПК 6300-ПСТ4 во взрывозащищенном исполнении (далее – механизмы).

Руководство по эксплуатации содержит сведения о технических данных механизма, устройстве, принципе действия, мерах по обеспечению взрывозащищенности механизма, техническому обслуживанию, транспортированию и хранению, а также другие сведения, соблюдение которых гарантирует безопасную работу механизма.

Работы по монтажу, регулировке и пуску механизма разрешается выполнять лицам, имеющим специальную подготовку и допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 В.

Руководство по эксплуатации распространяется на типы механизмов, указанные в таблице 2.

Во избежание поражения электрическим током при эксплуатации механизма должны быть осуществлены меры безопасности, изложенные в разделе 2 «Использование по назначению».

Запись обозначения механизма при заказе приведена в приложении Г.

Приступать к работе с механизмами только после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации!

ВНИМАНИЕ! До изучения настоящего руководства по эксплуатации и руководства по эксплуатации на блок БСП механизмы не включать!

Надежность и долговечность механизмов обеспечиваются как качеством изготовления, так и строгим соблюдением условий по эксплуатации.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА МЕХАНИЗМА

1.1 Назначение механизма

1.1.1 Механизм предназначен для перемещения регулирующего органа трубопроводной арматуры (запорных, запорно-регулирующих клапанов) в системах автоматического регулирования технологических процессов в соответствии с командными сигналами поступающими от регулирующих и управляющих устройств.

Механизмы предназначены для эксплуатации во взрывоопасных зонах класса 1 и 2 помещений и наружных установок в соответствии с маркировкой взрывозащиты и требованиями ГОСТ ИЕС 60079-14-2013, «Правил устройства электроустановок» гл. 7.3 (ПУЭ), ТР ТС 012/2011, и других нормативных документов, регламентирующих применяемость электрооборудования во взрывоопасных средах, в которых могут образовываться взрывоопасные смеси с категорией взрывоопасности ПСТ4.

1.1.2 Механизмы изготавливаются в серийном исполнении в следующих климатических условиях по ГОСТ 15150-69 согласно таблице 1.

Таблица 1 – Климатические исполнения

Климатическое исполнение и категория размещения	Температура окружающей среды	Верхнее значение относительной влажности окружающей среды
У1; У2	от минус 40 до плюс 45 ⁰ С	до 98 % при температуре 25 ⁰ С и более низких температурах без конденсации влаги.
Т2	от минус 10 до плюс 50 ⁰ С	до 100 % при температуре 35 ⁰ С и более низких температурах с конденсацией влаги.
УХЛ1 ; УХЛ2	от минус 60 до плюс 40 ⁰ С	до 100 % при температуре 25 ⁰ С и более низких температурах с конденсацией влаги.

Механизмы с категорией размещения «2» по ГОСТ 15150-69 предназначены для эксплуатации под навесом, исключаяющим прямое воздействие атмосферных осадков или в помещениях.

1.1.3 Степень защиты оболочки механизма IP65 (базовая) или IP67 по ГОСТ 14254-2015.

1.1.4 Механизм не предназначен для работы в средах содержащих агрессивные пары, газы и вещества вызывающие разрушение покрытий, изоляции и материалов.

1.1.5 Механизм устойчив и прочен к воздействию синусоидальных вибраций по группе исполнения V1 ГОСТ Р 52931-2008.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Типы механизмов и их основные технические данные приведены в таблице 2.

1.2.2 Электрическое питание механизма осуществляется трехфазным переменным током напряжением 380, 400 V частотой 50 Hz.

Допускаемые отклонения параметров питающей сети:

- напряжения питания от минус 15% до плюс 10%;
- частоты тока - от минус 2 до плюс 2%;
- коэффициент высших гармоник – до 5%.

При этом отклонения частоты и напряжения не должны быть противоположными.

1.2.3 Выбег штока механизма при номинальном напряжении питания без нагрузки не более 0,2 мм при нахождении штока в среднем положении.

1.2.4 Люфт штока механизма в среднем положении при нагрузке, равной (5-6)% от номинальной должен быть не более 0,5мм.

1.2.5 Механизм обеспечивает фиксацию штока в любом положении при отсутствии напряжения питания.

1.2.6 Усилие на ручке ручного привода механизма при номинальной нагрузке на штоке не более 100 Н.

Таблица 2 – Исполнения механизмов типа МЭПК – ПСТ4

Условное обозначение механизма	Номинальное усилие на штоке, Н	Номинальное время полного хода штока, с	Номинальный полный ход штока, мм	Потребляемая мощность, Вт	Масса, кг, не более	Условное обозначение базового механизма, применяемого в качестве привода				
МЭПК-6300/50-60Х-ПСТ4-00 МЭПК-6300/50-60Х-ПВТ4-00	6300	50	60	104	18	МЭО130/25-0,25-ПСТ4 МЭО130/25-0,25-ПВТ4				
МЭПК-6300/50-60Х-ПСТ4-01 МЭПК-6300/50-60Х-ПВТ4-01										
МЭПК-6300/50-60Х-ПСТ4-02 МЭПК-6300/50-60Х-ПВТ4-02										
МЭПК-6300/50-60Х-ПСТ4-03 МЭПК-6300/50-60Х-ПВТ4-03										
МЭПК-6300/50-60Х-ПСТ4-05 МЭПК-6300/50-60Х-ПВТ4-05										
МЭПК-6300/50-40Х-ПСТ4-00 МЭПК-6300/50-40Х-ПВТ4-00			40				17,8	МЭО140/30-0,25-ПСТ4 МЭО140/30-0,25-ПВТ4		
МЭПК-6300/50-40Х-ПСТ4-01 МЭПК-6300/50-40Х-ПВТ4-01										
МЭПК-6300/50-40Х-ПСТ4-02 МЭПК-6300/50-40Х-ПВТ4-02										
МЭПК-6300/50-40Х-ПСТ4-03 МЭПК-6300/50-40Х-ПВТ4-03										
МЭПК-6300/50-40Х-ПСТ4-05 МЭПК-6300/50-40Х-ПВТ4-05										
МЭПК-6300/50-40Х-ПСТ4-07 МЭПК-6300/50-40Х-ПВТ4-07										
МЭПК-6300/50-30Х-ПСТ4-00 МЭПК-6300/50-30Х-ПВТ4-00									30	
МЭПК-6300/50-30Х-ПСТ4-01 МЭПК-6300/50-30Х-ПВТ4-01										
МЭПК-6300/50-30Х-ПСТ4-02 МЭПК-6300/50-30Х-ПВТ4-02										
МЭПК-6300/50-30Х-ПСТ4-03 МЭПК-6300/50-30Х-ПВТ4-03										
МЭПК-6300/50-30Х-ПСТ4-05 МЭПК-6300/50-30Х-ПВТ4-05										
МЭПК-6300/50-30Х-ПСТ4-06 МЭПК-6300/50-30Х-ПВТ4-06										
МЭПК-6300/50-30Х-ПСТ4-07 МЭПК-6300/50-30Х-ПВТ4-07										
МЭПК-6300/25-15Х-ПСТ4-08 МЭПК-6300/25-15Х-ПВТ4-08	25	15	84	17	МЭО75/47-0,25-ПСТ4 МЭО75/47-0,25-ПВТ4					
МЭПК-6300/100-60Х- ПСТ4-09 МЭПК-6300/100-60Х- ПВТ4-09	100	60								
МЭПК-10000/100-60Х- ПСТ4-09 МЭПК-10000/100-60Х- ПВТ4-09										
МЭПК-6300/125-75Х- ПСТ4-10 МЭПК-6300/125-75Х- ПВТ4-10	125	75								
МЭПК-6300/167-100Х- ПСТ4-11 МЭПК-6300/167-100Х- ПВТ4-11	167	100								

Примечание:
 Буквой «Х» условно обозначено исполнение блока БСП- ПСТ4, каждый механизм может быть изготовлен с различными исполнениями:
У – блок сигнализации положения токовый БСПТ-ПСТ4 (далее-БСПТ);
М – блок сигнализации положения механический БСПМ-ПСТ4 (далее - БСПМ);
И - блок сигнализации положения индуктивный БСПИ – ПВТ6 (далее – БСПИ).

1.2.7 Действительное время полного хода штока механизмов при номинальном напряжении питания и при номинальной противодействующей нагрузке отличается от номинального значения не более чем на $\pm 10\%$.

1.2.8 Отклонение времени полного хода штока механизма от действительного значения при изменении напряжения питания в пределах от 85 до 110% номинального значения или изменении температуры окружающей среды от минимального до максимального значения не должно превышать 20%.

1.2.9 Значение допускаемого уровня шума не превышает 80 дБА по ГОСТ 12.1.003-2014.

1.2.10 Механизм является восстанавливаемым, ремонтпригодным, однофункциональным изделием.

1.2.11 Способы управления механизмом приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Способы управления механизмами

Тип механизма	Управление механизмами	Тип пускателя
Механизм МЭПК6300- ПСТ4	Бесконтактное	Усилитель тиристорный трехпозиционный ФЦ-0610. Пускатель реверсивный ПБР-3А

Бесконтактный пускатель не входит в состав механизма.

1.3 Состав, устройство и работа механизма

1.3.1 Механизм состоит из привода постоянной скорости во взрывозащищенном исполнении МЭО-ПСТ4 (далее – привод) согласно таблице 2 и приставки прямоходной реечной (далее – приставка).

Привод состоит из следующих основных узлов (приложение А): электродвигателя, блока сигнализации положения, редуктора.

Приставка состоит из полумуфты резьбовой, реечного механизма, штока, двух стоек.

1.3.2 Механизм устанавливается непосредственно на трубопроводную арматуру и соединяется со штоком регулирующего элемента трубопроводной арматуры посредством полумуфты резьбовой.

Принцип работы механизма заключается в преобразовании электрического сигнала поступающего от регулирующего или управляющего устройства, в возвратно - поступательное перемещение штока механизма.

1.3.3 Режим работы механизма повторно-кратковременный реверсивный с частными пусками S4 по ГОСТ ИЕС 60034-1-2014 продолжительностью включений (ПВ) до 25% и номинальной частотой включений до 630 в час при нагрузке на выходном валу в пределах от номинальной противодействующей до 0,5 номинального значения сопутствующей.

Допускается работа механизма в кратковременном режиме S2 с номинальной нагрузкой на выходном валу при номинальном напряжении питания электродвигателя продолжительностью не более 3 min. Минимальная величина импульса включения не менее 0,5 s.

При реверсировании интервал времени между включением и выключением на обратное направление должен быть не менее 50 мс.

Электрическая принципиальная схема и схема подключений механизма приведены в приложениях Б и В.

1.4 Устройство и работа основных узлов механизма

1.4.1 Электродвигатель

В механизм использован двигатель ДСР118- ПСТ4 во взрывозащищенном исполнении (далее – двигатель). Двигатель предназначен для эксплуатации во взрывоопасных зонах по ГОСТ 316.10-1-2022 (ЕАС 60079-10-1:2022) помещений и наружных установок, расположенных под навесом в соответствии с его маркировкой.

Краткие технические характеристики двигателей ДСР приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Технические характеристики синхронных двигателей ДСР

Тип электродвигателя	Параметры питающей сети		Номинальный момент, Н.м	Частота вращения об/мин	Потребляемая мощность Вт	Номинальный ток, А I _n = I _{пуск}
	Напряжение, В	Частота, Гц				
ДСР118-0,5-187,5-ПСТ4	380	50	0,5	187,5	80	0,35
ДСР118-0,5-187,5-ПСТ4	400				80	0,34
ДСР118-1,3-187,5-ПСТ4	380		1,3		100	0,6
ДСР118-1,3-187,5-ПСТ4	400				100	0,53

Электрическое питание двигателей осуществляется переменным током с напряжением и частотой, указанными в таблице 4.

Исполнение двигателей по способу монтажа – фланцевое с одним выходным концом вала. Класс изоляции двигателей F ГОСТ 8865-93.

Степень защиты двигателей от попадания внутрь твердых тел (пыли) и воды IP65 (базовая) или IP67 (специальная) по ГОСТ 14254-2015.

Наименование, основные параметры и маркировка взрывозащиты нанесены на табличке, расположенной на его корпусе.

Работа электродвигателей основана на использовании в качестве рабочего поля зубцовых гармоник, вызванных периодическим изменением магнитной проводимости рабочего зазора из-за зубчатого строения статора и ротора. Двигатель ДСР- 118 изготавливается в закрытом исполнении с гладким корпусом. Способ охлаждения - естественный без наружного вентилятора.

Магнитная система двигателя ДСР 118 состоит из зубчатого статора с шестью явновыраженными полюсами, набранного из листов электротехнической стали с трехфазной или однофазной обмоткой, и зубчатого ротора, расположенного в расточке статора. Схема соединения обмотки – « звезда ».

Для заземления корпуса двигателей предусмотрены наружный и внутренний зажимы заземления.

По типу температурной защиты двигателя выпускаются с термовыключателями N-KK1 и N-SR1.

Термовыключатели обеспечивают защиту от нагрева оболочки в случае перегрузки редуктора механизма (заклинивание зубчатой, червячной передачи, несоответствие режиму работы).

При превышении номинального крутящего момента (например, при неправильном выборе механизма по крутящему моменту, при работе механизма на «упор» или при заедании регулирующего органа арматуры) электродвигатель выпадает из синхронизма и издает шум.

Внимание! Наличие шума при работе с нагрузкой меньше 60% номинального значения и исчезающего при нагружении механизма номинальной нагрузкой, не является признаком неисправности.

Подключение силовых цепей электродвигателя осуществляется через вводное устройство с использованием взрывозащищенного кабельного ввода ВКВ 2МР.

Кабельный ввод 20S KMPNI используется предприятием изготовителем для монтажа внутренних цепей управления механизмами.

1.4.2 Редуктор

Редуктор механизма является основным узлом, на котором устанавливаются составные части механизма. Редуктор механизма состоит из корпуса, выходного вала, червячного колеса, червяка, ручного привода, зубчатой передачи.

1.4.3 Блок сигнализации положения

Блок сигнализации положения во взрывозащищенном исполнении БСП-ПСТ4 (далее – блок БСП) может быть изготовлен в одном из следующих исполнений:

- блок сигнализации положения токовый БСПТ;
- блок сигнализации положения механический БСПМ;
- блок сигнализации положения индуктивный БСПИ.

Блок БСПТ состоит из датчика и блока БСПМ. В состав блока БСПМ входят четыре микровыключателя. Датчик блока БСПТ включает в себя резистор и нормирующий преобразователь.

Блок БСПТ предназначен для преобразования положения выходного вала механизма в пропорциональный унифицированный токовый сигнал постоянного тока по ГОСТ 26.011-80 –(0-5) мА при нагрузке до 2 кОм или 4-20 (0-20) мА при нагрузке до 500 Ом, также – для ограничения перемещения выходного вала механизма в конечных положениях, сигнализации или (и) блокирования промежуточных положений выходного вала.

Нелинейность и гистерезис блока БСПТ -1,5% номинального значения выходного сигнала датчика.

Примечание – нагрузка включает в себя сопротивление линии связи и внутреннее сопротивление подключенных приборов и должна быть не менее 100 Ом.

Блок БСПИ предназначен для преобразования положения выходного вала механизма в пропорциональный электрический сигнал и сигнализации или (и) блокирования в крайних или промежуточных положениях выходного вала.

Блок БСПМ предназначен для ограничения перемещения выходного вала механизма в конечных положениях, сигнализации или (и) блокирования промежуточных положений выходного вала. Два микровыключателя предназначены для блокирования перемещения выходного вала в конечных положениях и два для сигнализации промежуточных положений выходного вала.

Дифференциальный ход электрических ограничителей перемещения выходного вала и микровыключателей для блокирования и сигнализации с учетом передачи между указанными элементами вала составляет не более 3% полного хода вала.

Микровыключатели блока сигнализации положения допускают коммутацию:

- при постоянном напряжении 24 или 48 В – от 5 мА до 1 А ;
- при переменном напряжении 220 В частоты 50 Гц - от 20 мА до 0,5 А .

Падение напряжения на замкнутых контактах выключателей не должно превышать 0,25 В.

Микровыключатели имеют возможность их настройки в процессе наладки и обеспечивают настройку рабочего хода выходного вала на любом участке от 20 до 100% полного хода выходного вала.

Для питания блока БСПТ от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц используется блок питания БП-20 (далее – блок БП-20). Мощность, потребляемая блоком БСПТ от питающей сети – не более 2,5 Вт, питание платы НП осуществляется постоянным напряжением 24 В. Мощность потребляемая БП-20 от сети, не более 11 ВА. По защищенности от попадания внутрь твердых частиц (пыли) и воды блоки БСП имеют степень защиты IP65 или IP67 по ГОСТ 14254-2015.

1.5 Маркировка механизма

1.5.1 Маркировка механизмов соответствует ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ ISO/ DIS 80079-37-2013 и ГОСТ 4666-2015.

1.5.2 На корпусе механизма установлены таблички.

На табличке (рисунок 1а) нанесены:

- 1 - товарный знак предприятия-изготовителя;
- 2 - условное обозначение механизма;
- 3 - диапазон температуры окружающей среды, в котором будет эксплуатироваться механизм;
- 4 – номинальная мощность электродвигателя, kW;
- 5 - номинальное напряжение питания, V;
- 6 - частота тока, Hz;
- 7 – масса механизма, kg;
- 8 – надпись «СДЕЛАНО В РОССИИ» на русском языке;
- 9 - степень защиты механизма по ГОСТ 14234-2015;
- 10 – режим работы механизма;
- 11 – номер механизма по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 12 - месяц и год изготовления;
- 13 - изображение единого знака обращения продукции на рынке государств- членов

Таможенного союза;

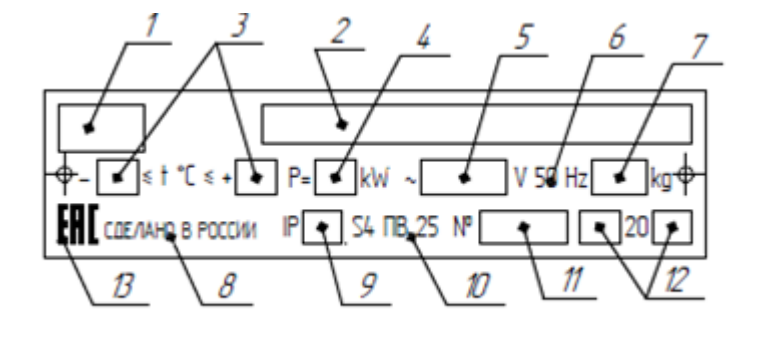
На табличке (рисунок 1б) нанесены данные по взрывозащите:

- 14– изображение специального знака по взрывозащите;
- 15 – маркировка взрывозащиты электрической части согласно таблице 6;
- 16 – маркировка взрывозащиты неэлектрической части (редуктор);
- 17 - наименование органа сертификации, номер сертификата соответствия.

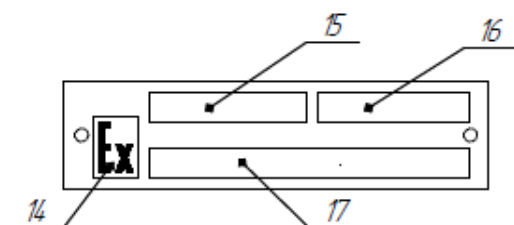
1.5.3 На крышках вводного устройства электродвигателя и блока датчика нанесена предупредительная надпись «Открывать, отключив от сети».

1.5.4 На корпусе вводного устройства электродвигателя и блока рядом с заземляющими зажимами нанесены знаки заземления.

1.5.5 Качество маркировки – обеспечивает сохранность в пределах срока службы механизма.



а)



б)

Рисунок 1 – Размещение информации на табличке

1.6 Обеспечение взрывозащищенности механизма

Взрывозащищенность механизмов обеспечивается за счет применения двигателей ДСР 118, блоков БСП во взрывозащищенном исполнении и в конструкции редуктора и приставки прямоходной реечной предусмотрены меры исключаящие возникновению источников воспламенения при нормальной эксплуатации и ожидаемых неисправностях, и не способных вызвать воспламенения взрывоопасной среды.

Механизмы изготавливаются с уровнем взрывозащиты, с видом взрывозащиты от воздействия взрывоопасной окружающей среды по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 и маркировкой взрывозащиты согласно таблице 5.

Таблица 5 – Маркировка взрывозащиты

Взрывозащита	Механизм МЭПК-ПСТ4; Механизм МЭПК-ПВТ4				
	Электрическая часть			Неэлектрическая часть	
	Привод				Приставка
	Двигатель ДСР118- ПСТ4	БСПТ -ПСТ4; БСПМ- ПСТ4	БСПИ- ПВТ6	Редуктор	
Уровень	взрывобезопасный (высокий) Gb			Gb	
Вид	взрывонепроницаемая оболочка «db»			конструкционная безопасность «с»	
Маркировка	«1Ex db IIC T4 Gb»		«1Ex db IIB T6 Gb»		«1Ex h IIC T4 Gb»
Общая маркировка механизма	«1Ex db IIC T4 Gb»		«1Ex db IIB T4 Gb»		«1Ex h IIC T4 Gb»

Взрывозащищенность электродвигателей обеспечивается за счет заключения электрических частей во взрывонепроницаемую оболочку, выполненную таким образом, что исключается передача взрыва в окружающую взрывоопасную среду.

Взрывонепроницаемая оболочка:

- обладает достаточной механической прочностью и является взрывоустойчивой, т.е. выдерживает давление взрыва взрывоопасной смеси, которая может проникнуть в оболочку их окружающей среды;

- исключает передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду, т.е. является взрывонепроницаемой.

Параметры взрывонепроницаемых соединений оболочки электродвигателя (обозначены словом «взрыв») указаны в приложении А, рисунок А.3.

Взрывонепроницаемость вводного устройства в месте ввода кабеля обеспечивается за счет применения взрывозащищенного кабельного ввода 20S KMP NI с маркировкой взрывозащиты «1Ex db IIC Gb X» ТУ 27.33.13-001-94640929-2017 и ВКВ2МР с маркировкой взрывозащиты ««1Ex db eII Gb X» по ТУ 27.33.13.130-048-99856433-2021.

Для защиты электродвигателя от тепловых перегрузок в пазы статора встроены два термовыключателя соединенные последовательно.

Класс изоляции электродвигателя F ГОСТ 8865-93.

Детали и сборочные единицы взрывонепроницаемой оболочки двигателя проходят на предприятии – изготовителе гидравлические испытания избыточным давлением в течение не менее 10 с значением, указанным в конструкторской документации.

Меры по обеспечению взрывозащищенности блока приведены в руководстве по эксплуатации, входящем в комплект поставки механизма.

Параметры взрывонепроницаемых соединений оболочки блока (обозначены словом «взрыв») указаны в приложении А, рисунок А.4.

Редуктор и приставка прямоходная реечная является неэлектрической частью механизма. Неэлектрическая часть механизма выполнена с уровнем взрывозащиты «Gb» с видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» и по ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013, выполнением общих требований по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) и маркировкой взрывозащиты ««1Ex h IIC T4 Gb»».

Конструкцией механизмов предусмотрены меры по исключению недопустимого риска воспламенения окружающей взрывоопасной газовой среды при нормальном режиме эксплуатации и ожидаемых неисправностях.

Оценка опасностей гарантирует, что редуктор и приставка прямоходная реечная при нормальном режиме эксплуатации, ожидаемых неисправностях, не имеет активных источников воспламенения.

Места прохождения выходного вала привода и штока приставки уплотнены манжетами. В редукторе все подшипники смазываются консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-2021 или ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-2021. Смазка не взрывоопасна, имеет температуру воспламенения более 135 °С. Величина статической и динамической грузоподъёмности на подшипники, составляет 50% от их расчетного значения.

Исходный контур зубчатых цилиндрических колёс эвольвентного зацепления выполнены по ГОСТ 13755- 2015.

Твёрдость зубчатых колёс 35...42 HRC. Максимальный коэффициент запаса прочности при расчёте по максимальным контактным нагрузкам по ГОСТ 21354-87. Коэффициент запаса прочности $S_{nmin}=1,35$.

Линейная скорость перемещения трущихся поверхностей зубчатых передач менее 1 м/с. Анализ результатов исследований и производственных испытаний доказывает, что при низкой скорости перемещения трущихся поверхностей (скорость ≤ 1 м/с) не существует опасностей воспламенения пылевоздушных смесей от искр, образованных механическим путем.

Максимальная температура наружной поверхности механизмов не превышает значения температурного класса Т4 (135 °С), что позволяет использовать его во взрывоопасных зонах для взрывоопасных смесей классов Т1, Т2, Т3, Т4.

Корпусные детали врывонепроницаемых оболочек и корпус редуктора выполнены из алюминиевого сплава с содержанием магния и титана (в сумме) не более 7,5%.

На крышках вводных устройств электродвигателя и блоков БСП нанесена предупреждающая надпись «ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ». Заземляющие зажимы механизма, двигателя и блока сигнализации положения выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 21130-75.

Для заземления корпуса двигателя предусмотрены наружный и внутренний зажимы заземления. Места заземления механизмов указаны в приложении А, блока сигнализации положения в руководстве по эксплуатации на блок.

Конструкция токопроводящих клемм с пружинными зажимами исключает возможность самоослабления и проворачивания при электрическом монтаже.

Наружные крепежные винты имеют головки, доступ к которым возможен только посредством торцевого ключа. Все болты, винты, крепящие детали врывонепроницаемой оболочки предохранены от самоотвинчивания пружинными шайбами по ГОСТ 6402-70.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Монтаж механизма, приемка механизма после монтажа, организация эксплуатации должны проводиться в полном соответствии с ТР ТС 012/2011, ГОСТ I EC 60079-14-2013, ГОСТ I EC 60079-17-2013.

2.1.2 Руководители и специалисты, участвующие в монтаже, техническом обслуживании и эксплуатации механизма, должны быть аттестованы по вопросам промышленной безопасности в установленном порядке.

2.1.3 Требования к месту установки механизма и параметрам окружающей среды являются обязательными как относящиеся к требованиям безопасности.

2.1.4 Рабочее положение механизма любое – вертикальное или горизонтальное по расположению стоек приставки в одной вертикальной плоскости.

2.2 Подготовка механизма к использованию

2.2.1 Меры безопасности при подготовке механизма

Эксплуатацию механизма разрешается проводить лицам, имеющим допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 V и ознакомленным с настоящим руководством по эксплуатации

При этом необходимо руководствоваться требованиями "Правил устройства электроустановок. Электроустановки во взрывоопасных зонах» (гл.7.3 ПУЭ), «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБЭ):

- все работы по ремонту, настройке и монтажу механизма производить при полностью снятом напряжении питания;
- на щите управления необходимо укрепить табличку с надписью « НЕ включать – работают люди»;
- работы с механизмами производить только исправным инструментом;
- корпус механизма должен быть заземлен.

Запрещается эксплуатировать оборудование и кабели с механическими повреждениями.

Эксплуатация механизма должна осуществляться при наличии инструкции по технике безопасности, учитывающей специфику соответствующего производства и утвержденной главным инженером предприятия-потребителя.

2.2.2 Обеспечение взрывозащищенности при подготовке механизма к использованию.

Для обеспечения взрывозащищенности необходимо руководствоваться:

- настоящим руководством по эксплуатации;
- руководством по эксплуатации блока сигнализации положения.

Проверку на работоспособность проводить во взрывобезопасном помещении.

Установка механизма должна производиться в местах, исключающих возможность его соударения с любыми металлическими частями для исключения искрообразования и воспламенения взрывоопасной среды.

Заземление произвести в соответствии с эксплуатационной документацией.

2.2.3 Объем и последовательность внешнего осмотра механизма

При получения упакованного механизма следует убедиться в полной сохранности тары. Осмотреть механизм и убедиться в отсутствии внешних повреждений.

Проверить комплектность поставки механизма в соответствии с паспортом.

Обратить внимание на:

- маркировку взрывозащиты и предупреждающие надписи;
- отсутствие повреждений взрывонепроницаемых оболочек;
- отсутствие повреждений оболочек редуктора;
- наличие всех уплотнительных и крепежных элементов.

Проверить с помощью ручного привода легкость перемещения штока механизма, переместив его на несколько миллиметров от первоначального положения. Шток должен перемещаться плавно без рывков.

После установки необходимо заземлить корпус механизма медным проводом сечением не менее 4 мм^2 . Место присоединения заземляющего проводника должно быть тщательно зачищено и предохранено от коррозии путем нанесения слоя консистентной смазки. Электрическое сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 10 Ом.

Проверить работу механизма в режиме реверса от электродвигателя. Подать трехфазное напряжение питания на клеммы U, V, W (приложение В), при этом шток механизма должен прийти в движение. Поменять местами концы проводов, подключенных к клеммам V, W, при этом шток должен прийти в движение в другом направлении.

2.3 Порядок монтажа механизмов

2.3.1 Механизмы климатических исполнений Т2, УХЛ2 должны устанавливаться в помещениях или наружных установках, расположенных под навесом, климатического исполнения У1, УХЛ1 – на открытом воздухе, согласно указаниям раздела «Назначение механизмов».

Установочные, соединительные и габаритные размеры механизма указаны в приложениях А.

При установке механизма необходимо предусмотреть возможность свободного доступа к блоку и ручному приводу для технического обслуживания механизма.

2.3.2 Механизм устанавливается непосредственно на трубопроводной арматуре и соединяется со штоком регулирующего органа трубопроводной арматуры посредством полумуфты резьбовой на штоке механизмов или при помощи резьбы на конце штока.

2.3.3 Произвести монтаж, настройку и подключение механизма в следующей последовательности.

Установить механизм на арматуру, закрепив его гайкой 13, входящей в состав арматуры. Отвернуть четыре болта 11 примерно на 2 мм так, чтобы нижняя часть полумуфты резьбовой 8 свободно вращалась. Навернуть нижнюю часть полумуфты на шток арматуры и одновременно передвинуть шток механизма ручным приводом в положение «ЗАКРЫТО». Закрепить нижнюю часть муфты резьбовой контргайкой 15, входящей в состав арматуры, завернуть болты 11. Ослабить крепление шкалы 7 на стойке. Установить «0» шкалы напротив острого выступа прижима 10. ключа отвернуть контргайку, ослабить болты и, поворачивая полумуфту резьбовую, устранить «протечку», после чего затянуть болты и законтрить контргайку.

Примечания:

1. Для установки на арматуру механизма недостающие детали, необходимые для присоединения механизма к арматуре, изготавливаются самим потребителем.

2. Изготовитель поставляет механизмы с отрегулированными кулачками блока сигнализации положения на отключение электродвигателя в начальном и конечном положениях хода штока.

2.3.4 Подключение кабеля питания к электродвигателю приложение А, рис. А.3.

Электрическое подключение двигателя и цепей термовыключателей производится через кабельный ввод вводного устройства. Кабельный ввод позволяет пропустить четыре силовых провода или кабель с наружным диаметром не более 14 мм с четырьмя жилами сечением не менее $1,5 \text{ мм}^2$ (три жилы для подсоединения к клеммам U, V, W для питания обмоток и одну для подсоединения к внутреннему болту заземления).

Внимание! Кабель использовать только круглого сечения.

2.3.5 Подключение термовыключателей двигателя.

При использовании термозащиты двигателя применяется второе вводное устройство. Для этого снимается заглушка 21 (рисунок А.3) и устанавливается покупной кабельный ввод. Рекомендуется применять кабельный ввод марки ВКВ2МР-ЛС-М20 (рисунок 2) или иной с маркировкой взрывозащиты не ниже «1Ex de II Gb X». Клеммы Т1 и Т2 – для подключения линии связи термовыключателей и блока тепловой защиты выполняются гибким многожильным медным кабелем с сечением проводов не менее 0,5 мм².

Термовыключатель N-КК1 имеет нормально закрытые контакты NC. Срабатывание термовыключателя N-КК1 (размыкание контактов) происходит при температуре обмоток электродвигателя более 135°С. Контакты термовыключателя N-КК1, клемм Т1 следует подключить в цепи управления электродвигателя (пускателя привода), чтобы обеспечить «Аварийное отключение» при перегреве обмоток электродвигателя более 135°С.

Термовыключатель N-SR1 имеет нормально разомкнутый контакт NO. Срабатывание термовыключателя N-SR1 (замыкание контактов) происходит при температуре обмоток электродвигателя более 110°С. Контакты термовыключателя N-SR1, клемм Т2 следует подключить в цепи «Сигнализация», чтобы обеспечить сигнализацию при неисправности или перегреве электродвигателя.

При монтаже проверить состояние взрывозащищенных поверхностей корпуса вводного устройства. Трещины, забоины, вмятины и другие механические дефекты не допускаются. Обратит внимание на наличие всех крепежных элементов и полную равномерную их затяжку.



где: 1- корпус, 2 - кабель уплотнитель, 3 - заглушка, 4 - антифрикционное кольцо, 5 - нажимной штуцер, 6 - оконцеватель металлорукава, 8 – накидная гайка.

Рисунок 2 – Внешний вид и состав кабельного ввода ВКВ2МР

Подключение электродвигателя произвести в следующей последовательности (рисунок А.3):

- отвинтить винт 16 используя торцевой шестигранник;
- отвернуть крышку 7 используя специальный ключ, входящий в комплект поставки механизма.
- открутить нажимной штуцер 5 кабельного ввода ВКВ2МР;
- удалить заглушку 3.
- ввести через нажимной штуцер 5 и через корпус 1 кабельного ввода ВКВ2МР к клеммной колодке 9 двигателя кабель или провод необходимой длины с наружным диаметром не более 14 мм;
- произвести разделку кабеля или провода;
- подсоединить разделанные концы к контактам, соблюдая маркировку клеммной колодки U, V, W и Т1 -Т2.
- проверить правильность укладки жил под контактные шайбы;

- - закрутить нажимной штуцер 5 в корпус 1 через антифрикционное кольцо 4 до полного обжатия кабеля;
- - вставить в нажимной штуцер 5 металлорукав с накрученным оконцевателем 6, надвинуть уплотнитель металлорукува 7 до оконцевателя 6 и зафиксировать накидной гайкой 8.
- Заземлить двигатель при помощи:
 - зажима заземления внутри вводного устройства;
 - зажима заземления на вводном устройстве.
- Завернуть крышку 7 усилием 15 Н.м, предварительно смазав резьбу консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-2021. Зафиксировать крышку винтом 16.

2.3.6 Подключение кабеля питания и кабеля управления к блоку БСП.

Подключение внешних электрических цепей к блоку осуществляется через вводное устройство, имеющее два ввода под кабели с использованием взрывозащищенного кабельного ввода ВКВ 2МР в следующей последовательности (приложение А, рис. А.4):

Подключение осуществляется многожильным круглым кабелем диаметром не более 14 мм с сечением проводников каждой жилы должно быть в пределах от 1,0 до 1,5 мм².

- отвернуть винт 15, используя торцевой шестигранник;
- отвернуть крышку 4 вводного устройства, используя специальный ключ, входящий в комплект механизма;
- открутить нажимной штуцер 5 кабельного ввода ВКВ2МР (рисунок 2);
- удалить заглушку 3;
- ввести через нажимной штуцер 5 и через корпус 1 кабельного ввода ВКВ2МР к клеммной колодке 3 блока БСП кабель или провод необходимой длины с наружным диаметром не более 14 мм;
 - произвести разделку кабеля или провода;
 - подсоединить разделанные концы к клеммной колодке 3;
 - проверить правильность укладки жил под контактные шайбы;
 - закрутить нажимной штуцер 5 в корпус 1 через антифрикционное кольцо 4 до полного обжатия кабеля;
 - вставить в нажимной штуцер 5 металлорукав с накрученным оконцевателем 6, надвинуть уплотнитель металлорукува 7 до оконцевателя 6 и зафиксировать накидной гайкой 8.

Заземлить блок БСП при помощи:

- зажима заземления внутри вводного устройства;
- зажима заземления на корпусе.

Завернуть крышку 4 усилием 15 Н.м, предварительно смазав резьбу консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-2021. Зафиксировать крышку винтом 15.

Проверить герметизацию ввода кабеля. При легком подергивании кабеля, он не должен вытягиваться. Внимание! Кабель использовать только круглого сечения.

Внимание! Неиспользованные резьбовые отверстия кабельных вводов должны быть закрыты взрывозащищенными заглушками! Заглушки установить на герметик анаэробный Анакрол 201 ТУ 2242-002-50686066-2003.

2.3.7 Пробным включением проверить работоспособность механизма в обоих направлениях и правильность настройки блока сигнализации положения.

Настройку блока БСП- ПСТ4 производить в конечных положениях выходного штока механизма, начиная с нижнего положения штока (для арматуры это соответствует положению ЗАКРЫТО).

2.4 Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей и рекомендации по их устранению приведены в таблице 6.

Таблица 6 – Возможные неисправности механизмов

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
При включении механизм не работает	Нарушена электрическая цепь	Проверить электрическую цепь, устранить неисправность
	Не работает электродвигатель	Заменить электродвигатель
1.Срабатывает защита электродвигателя. 2. Двигатель в нормальном режиме перегревается.	1.Неисправность электродвигателя. 2. Нагрузка механизма выше номинального значения в рабочем режиме. 3. Режим работы механизма превышает п.1.3.3 настоящего РЭ.	1.Произвести проверку электродвигателя в мастерской. 2.Произвести замеры максимальной и номинальной нагрузки в рабочем режиме. 3.Проверить режим работы механизма (п.1.3.3)

2.4.1 Меры безопасности при использовании механизма

При эксплуатации механизма не требуется соблюдение дополнительных мер безопасности, кроме общих, изложенных в 2.2.1

2.5 Действия в экстремальных условиях

Действия при возникновении чрезвычайных ситуации (пожар на механизме, аварийные условия эксплуатации, выходящие за рамки эксплуатационных ограничений 2.1, экстренная эвакуация обслуживающего персонала и т.п.) в соответствии с инструкциями эксплуатирующей организации.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕМОНТ

3.1 При техническом обслуживании необходимо выполнять требования безопасности и обеспечения взрывобезопасности согласно п. 2

3.2 При эксплуатации механизм должен подвергаться проверкам по ГОСТ ИЕС 60079-17-2013: визуальным, непосредственным, детальным, с периодичностью, приведенной в таблице 5.

3.3 Если в ходе проверок будет выявлено отклонение параметров механизма от нормы или нарушение его конструкции, то он должен быть выведен из эксплуатации и направлен на ремонт.

Таблица 7 – Уровень и периодичность проверок

Уровень проверки	Периодичность	Условия проведения
Визуальная	Не реже одного раза в месяц	Без вскрытия оболочки и отключения электропитания, без применения дополнительного оборудования
Непосредственная	Не реже одного раза в год или по результатам визуальной проверки	Без вскрытия оболочки и отключения электрооборудования, с применением инструментов и контрольно измерительного оборудования
Детальная	Не реже одного раза в три года или по результатам непосредственной проверки	С отключением электрооборудования, с вскрытием оболочки и с применением инструментов и контрольно-измерительного оборудования. Электропитание должно быть отключено до вскрытия оболочки и не может быть включено до ее закрытия.

3.4 Объем работ при проведении проверок согласно таблице 8.

Таблица 8 – Объем работ при проведении проверок

Вид проверок	Объем работ	Уровень проверки		
		Д	Н	В
Проверка удовлетворительного состояния оболочки	1. Проверить целостность защитной оболочки и стекла смотрового окна, отсутствие вмятин, коррозии и других видимых повреждений.	+	+	+
	2. Убедиться, что на оболочке механизма нет накопления пыли и грязи.	+	+	+
	3. Очистить наружные поверхности механизма от грязи и пыли с помощью неметаллических инструментов.	+	+	-
	4. Смотровое окно протереть влажной ветошью, не содержащей синтетических и шерстяных нитей.	+	+	-
Проверка на отсутствие видимых несанкционированных изменений конструкции	Проверить отсутствие следов вскрытия оболочки и изменения подключения внешних цепей и заземления	-	+	+
Проверка крепежных деталей	1. Проверить наличие крепежных деталей, отсутствие на них коррозии.	+	+	+
	2. Очистить крепежные детали (болты, винты, и гайки) от коррозии и при необходимости плотно затянуть.	+	+	-
Проверка вводного устройства	Проверить отсутствие ослабления крепления проводов или замыкание их на соседние контактные зажимы вводного устройства или на корпус.	+	+	-

Окончание таблицы 8

Вид проверок	Объем работ	Уровень проверки		
		Д	Н	В
Проверка состояния поверхностей взрывонепроницаемых соединений оболочек	Проверить, что поверхности, обозначенные словом «взрыв» (приложение А, рисунок А.3, А.4) чисты и не повреждены	+	-	-
Проверка кабелей и кабельных вводов	1. Убедиться в отсутствии видимых повреждений. 2. Проверить, что кабельные вводы соответствуют виду взрывозащиты механизма и плотно затянуты. При легком подергивании (без усилия) кабель не должен выдергиваться и проворачиваться в узле уплотнения.	+	+	+
		+	+	-
Проверка заземляющих проводов и зажимов заземления	1. Визуальная проверка: убедиться в отсутствии обрывов, в отсутствии коррозии на заземляющем зажиме. 2. Проверка физического состояния: при необходимости произвести очистку и смазку заземляющих зажимов консистентной смазкой.	-	+	+
		+	-	-
Проверка полного сопротивления заземления	Проверить мегаомметром сопротивление заземляющего устройства, к которому подсоединен механизм, значение должно быть не более 10 Ом, сопротивление заземляющего зажима 0,1 Ом.	+	-	-
Проверка защиты механизма (IP)	Убедиться, что механизм защищен от коррозии, атмосферных воздействий, вибрации и других неблагоприятных факторов согласно климатическому исполнению	+	+	-
Проверка работоспособности пробным включением	Выполнить проверку механизма, БСП и арматуры неполным ходом согласно руководству по эксплуатации БСП (при необходимости)	-	+	-
Примечания:				
1. Обозначение уровня проверки: В – визуальная, Н – непосредственная, Д - детальная				
2. Знак «+» обозначает, что проверка проводится, знак «-» - не проводится				

3.5 Во время гарантийного срока текущий ремонт проводит предприятие – изготовитель в соответствии с ГОСТ 31610.19-2022/IEC 60079-19:2019, ТР ТС 012/2011.

В течение гарантийного срока не допускается производить любые действия, связанные с разработкой механизма и его составных частей, кроме указанных в разделе 2 и в 3.4, в противном случае действие гарантийных обязательств предприятия-изготовителя прекращается.

По истечении гарантийного срока текущий ремонт в соответствии с ГОСТ 31610.19-20122/IEC 60079-19:2019 проводится предприятием – изготовителем или специализированными организациями, имеющими соответствующие лицензии. При проведении ремонта механизма необходимо соблюдать требования настоящего РЭ для обеспечения сохранности вида взрывозащиты механизма.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения «5» по ГОСТ 15150-69.

Время транспортирования - не более 45 суток. Упакованные механизмы, могут транспортироваться всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

4.2 Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования, упакованный механизм не должен подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Способ укладки упакованных механизмов на транспортное средство должен исключить их самопроизвольное перемещение.

4.3 Хранение механизмов со всеми комплектующими изделиями должно производиться в заводской упаковке в условиях хранения «3» по ГОСТ 15150-69.

Срок хранения механизма в неповрежденной упаковке предприятия-изготовителя – не более 12 месяцев с момента изготовления.

5. УТИЛИЗАЦИЯ

Механизм не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем механизм.

Приложение А
(обязательное)
Общий вид, габаритные и присоединительные размеры, чертеж средств взрывозащиты механизмов

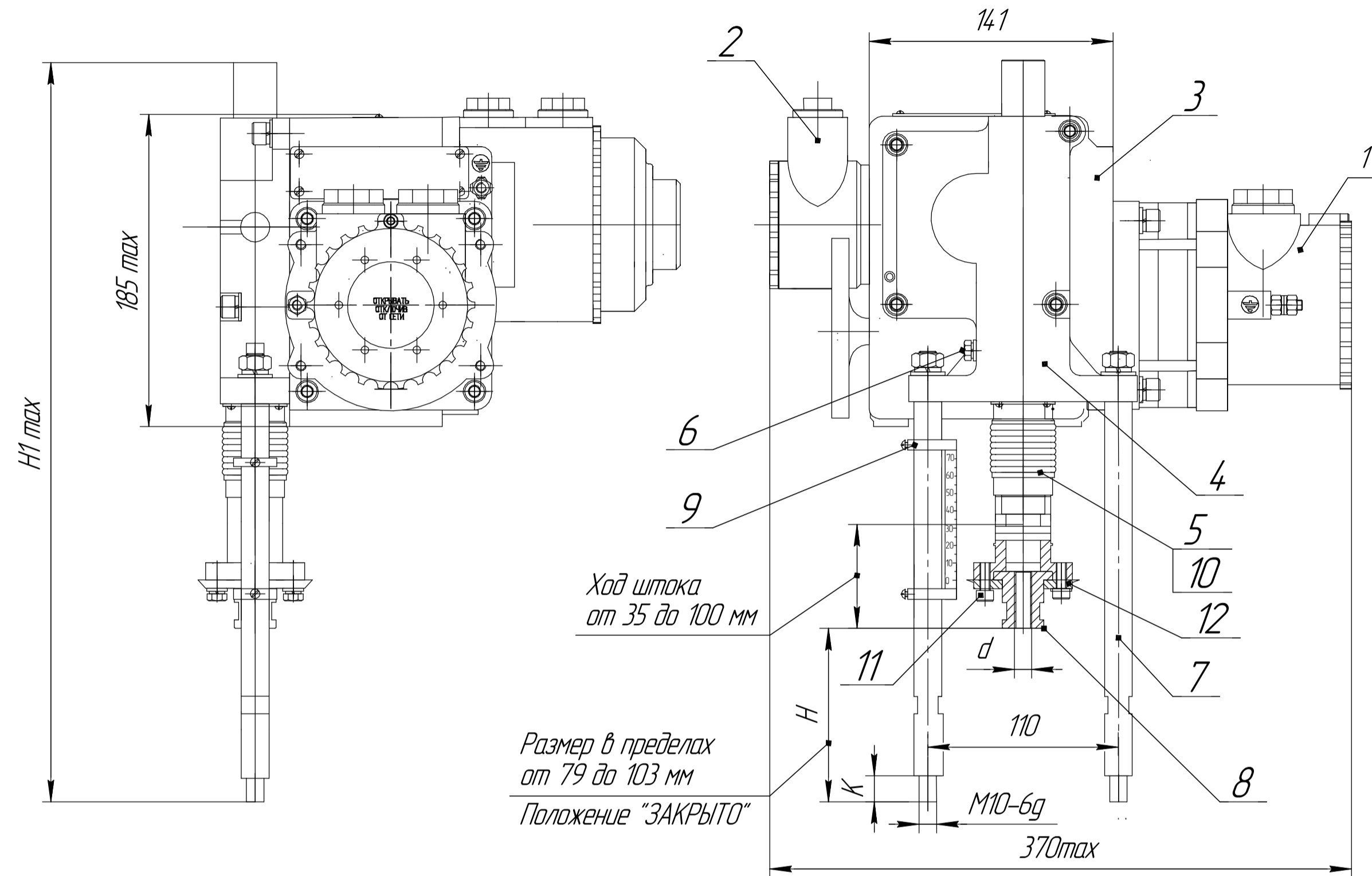


Таблица А.1 Размеры в мм

Тип механизма	H	K	d	H1 max
МЭПК-6300/50-60-ИСТ4-00	93	25	M14-7H	467
МЭПК-6300/50-40-ИСТ4-00				447
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-00	437			
МЭПК-6300/50-60-ИСТ4-01	477			
МЭПК-6300/50-40-ИСТ4-01	457			
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-01	447			
МЭПК-6300/25-15-ИСТ4-08	64	20	M10-7H	447
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-05	85			429
	79			423
	97			M14-7H
91	435			
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-06	97	15	M10-7H	431
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-07	82,5	21	M10-7H	445
МЭПК-6300/50-40-ИСТ4-07	106	21	M14x1,5-7H	455
МЭПК-6300/100-60-ИСТ4-09	103	28	M14-7H	514
МЭПК-10000/100-60-ИСТ4-09				514
МЭПК-6300/125-75-ИСТ4-10	103	28	M14-7H	530
МЭПК-6300/167-100-ИСТ4-11	103	28	M14-7H	560

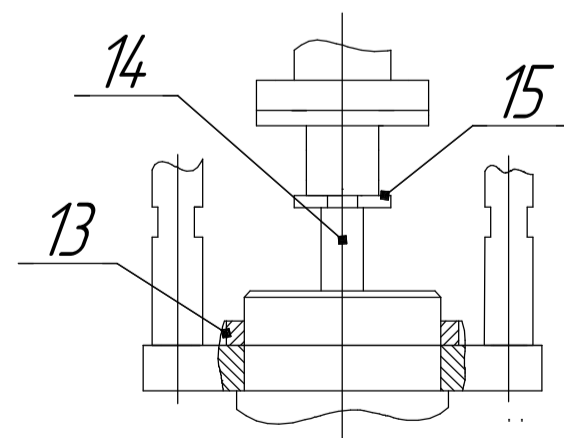


Рисунок А.2 – Схема установки механизма на арматуре

- 1 – электродвигатель ДСР118-ИСТ4;
- 2 – блок сигнализации положения БСП-ИСТ4;
- 3 – редуктор; 4 – приставка прямоходная реечная;
- 5 – шток; 6 – устройство заземления; 7 – стойка;
- 8 – полумуфта резьбовая; 9 – шкала; 10 – чехол;
- 11 – болт (4 шт.); 12 – прижим; 13* – гайка;
- 14* – шток арматуры; 15* – контргайка.

* Детали входят в состав арматуры.

Рисунок А.1 – Общий вид габаритные и присоединительные размеры МЭПК6300-ИСТ4

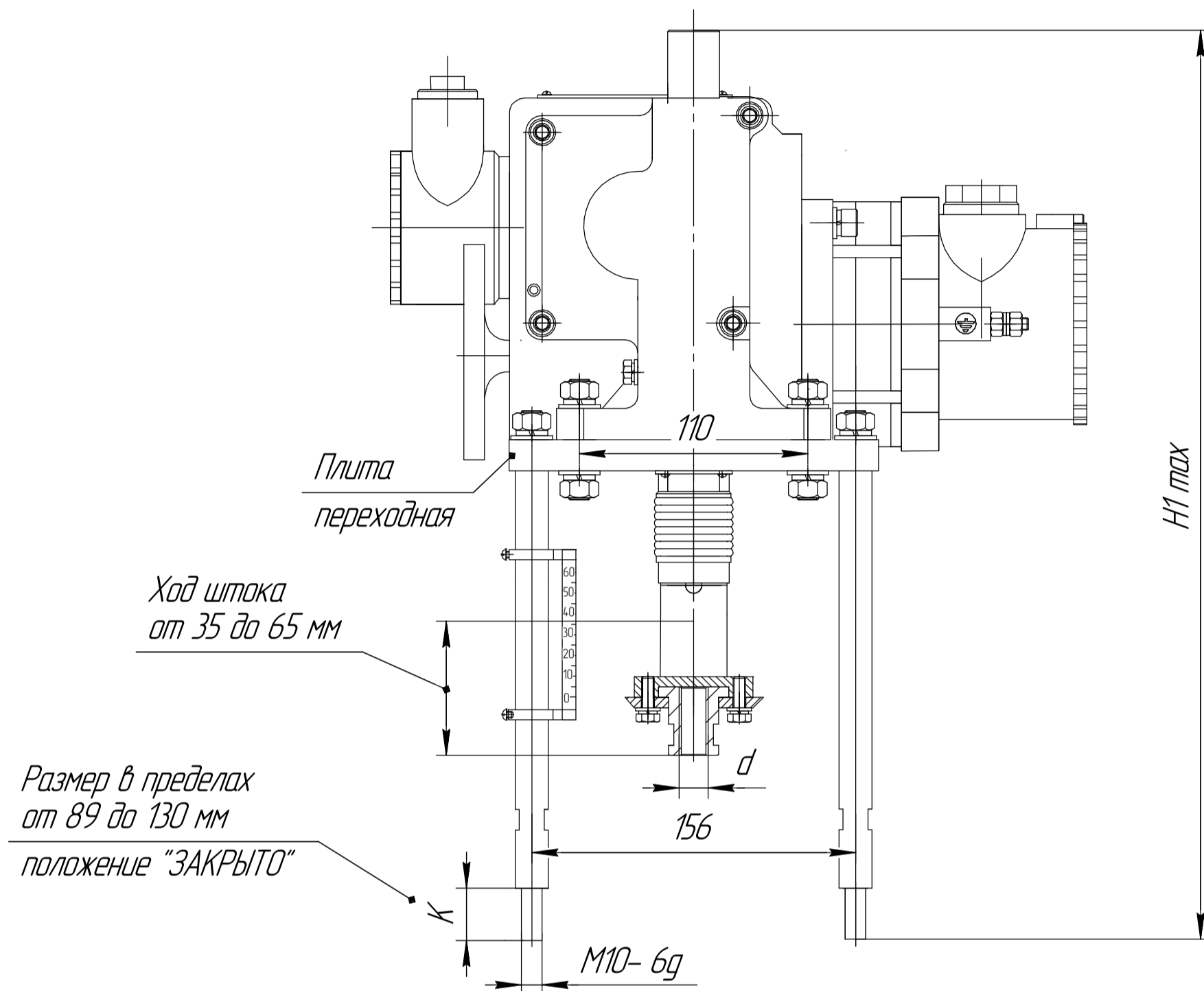


Таблица А.2 Размеры в мм

Тип механизма	H	K	d	H1 max
МЭПК-6300/50-60-ИСТ4-02	130	28	M14-7H	504
МЭПК-6300/50-40-ИСТ4-02	130		M12-7H	484
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-02	90	25	M8-7H	434
	112		M10-7H	456
МЭПК-6300/50-40-ИСТ4-05	89	28	M14x1,5-7H	444
МЭПК-6300/50-60-ИСТ4-05	91		M16-7H	465

Рисунок А.2 – Общий вид габаритные и присоединительные размеры МЭПК6300-ИСТ4-02; МЭПК6300-ИСТ4-05
Остальное смотреть рис. А.1

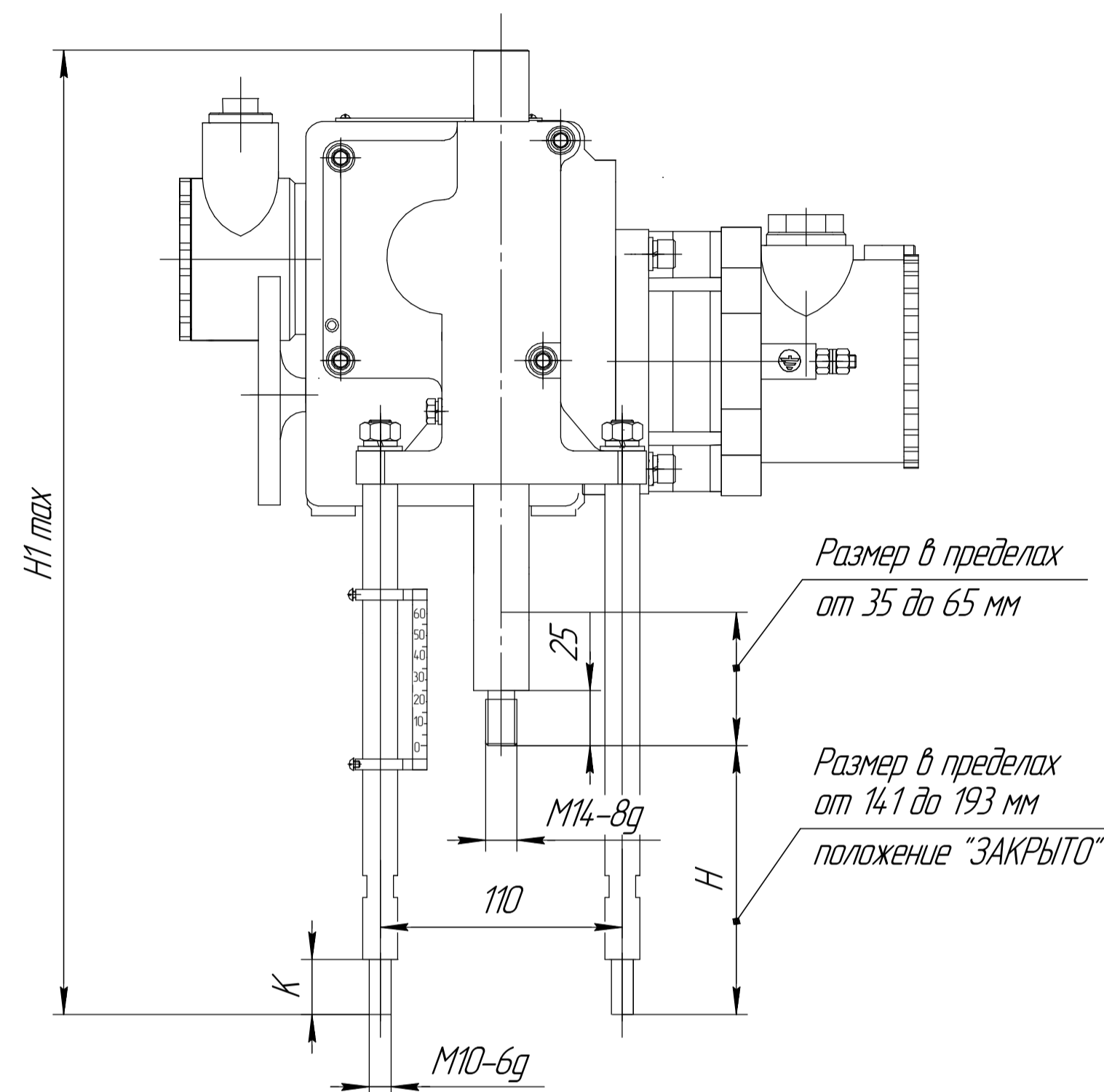
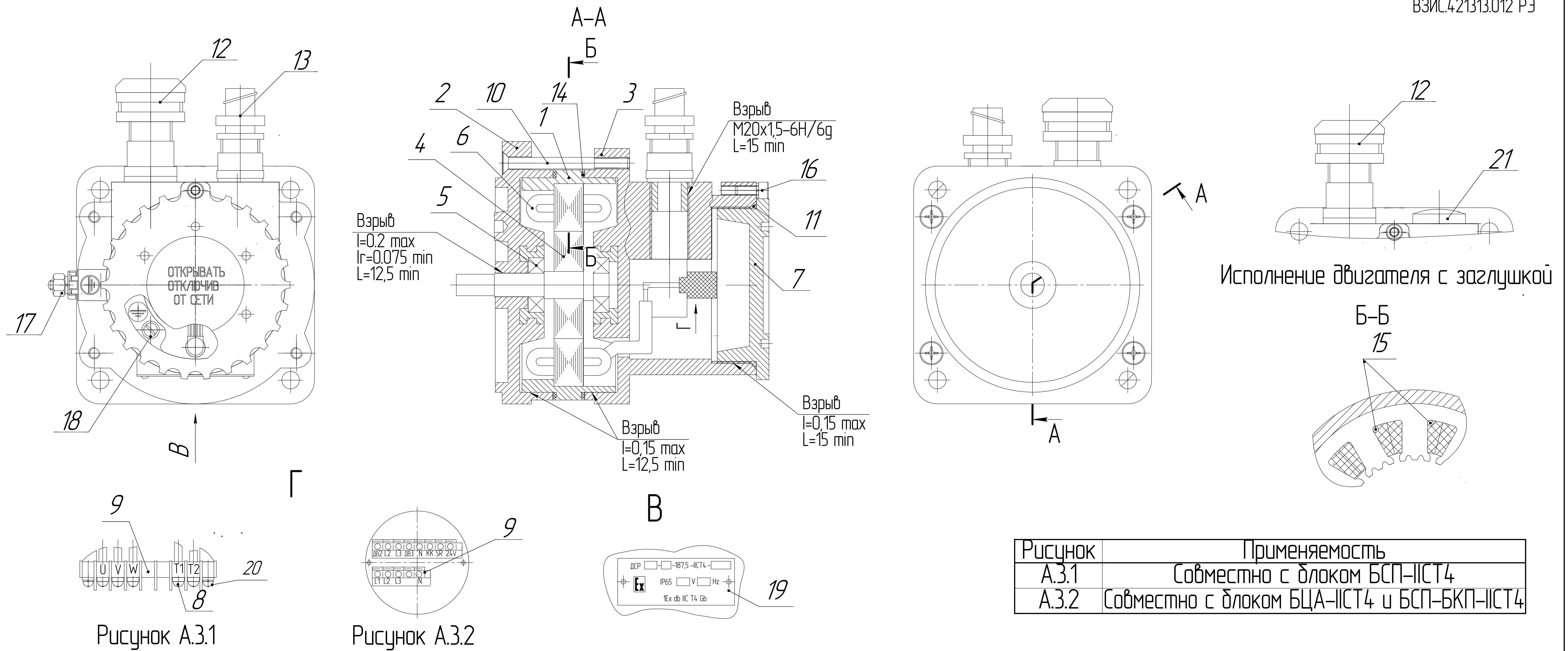


Таблица А.3 Размеры в мм

Тип механизма	H	K	H1 max
МЭПК-6300/50-60-ИСТ4-03	173	27	506
МЭПК-6300/50-40-ИСТ4-03	193		
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-03	141	21	444
МЭПК-6300/50-60-ИСТ4-03			478
МЭПК-6300/50-40-ИСТ4-03		25	457
МЭПК-6300/50-30-ИСТ4-03			448

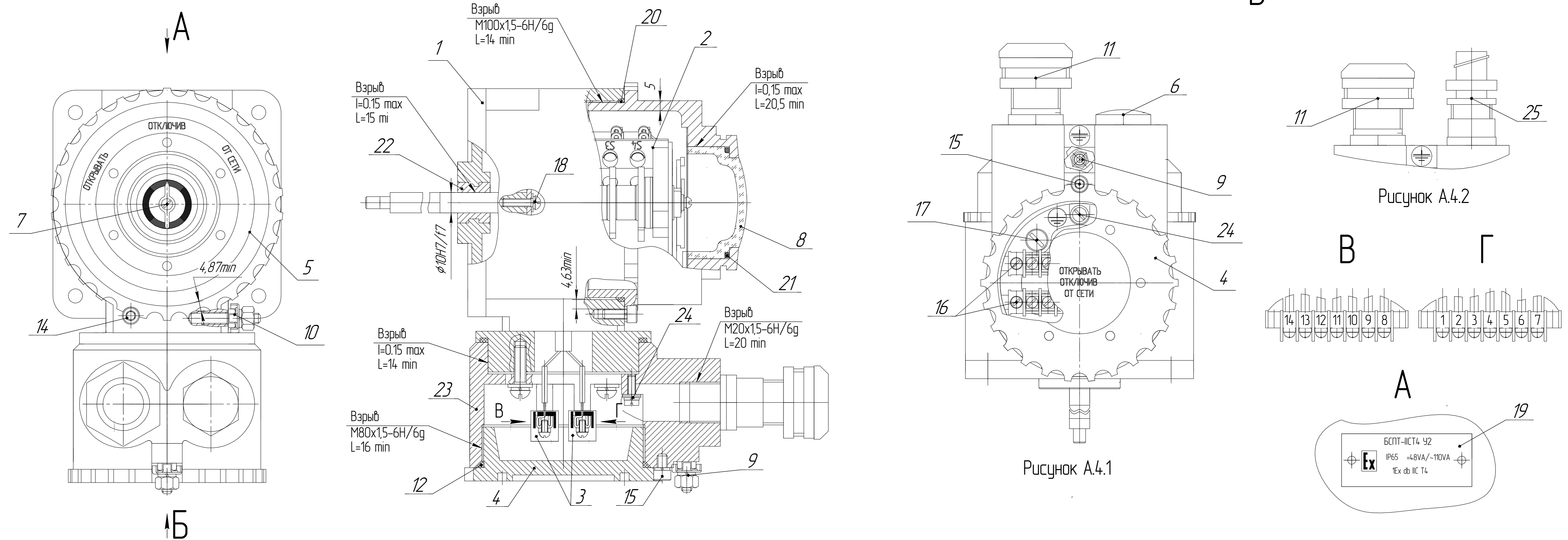
Рисунок А.3 – Общий вид габаритные и присоединительные размеры МЭПК6300-ИСТ4-03
Остальное смотреть рис. А.1



- 1 – статор (сталь 20); 2 – щит подшипниковый (сплав АК 12); 3 – корпус вводного устройства (сплав АК 12); 4 – ротор; 5 – подшипник ГОСТ 7242-81
 6 – катушки (провод ПЭТ-155 ГОСТ 21428-75; 7 – крышка (сплав АК 12); 8 – винт М4-5 шт; 9 – клеммник DG35-7H-7,62, рисунок А11.1 или клеммник DG142-0,5P, рисунок А11.2 (материал Корет КР132 G30V); 10 – винт М6-4шт; 11 – кольцо уплотнительное 066-071-30 ТУ 2539-002-49247031-2011;
 12 – кабельный ввод взрывозащищенный ВКВ2МР-ЛС-М20 ТУ27.33.13.130-025-99856433-2017; 13 – кабельный ввод взрывозащищенный 20S КМР NI ТУ27.33.13-001-94640929-2017;
 14 – кольцо уплотнительное 098-102-25 – для ДСР118 и 122-128-25 – для ДСР142 ТУ 2539-002-49247031-2011; 15 – термовыключатель В-1009-2шт.; 16 – винт М5-1шт.;
 17 – зажим заземляющий корпус двигателя ЗШ-Л-6х30-2 ГОСТ 21130-75 (М6); 18 – зажим заземляющий вводного устройства внутренний ЗВ-Л-4х12-2 ГОСТ21130 (М4); 19 – табличка;
 20 – винт М4-2шт.; 21 – заглушка (сплав АК12) или заглушка взрывозащищенная 20Pr NI ТУ27.33.13-001-94640929-2017.

- 1 Параметры взрывонепроницаемых соединений по ГОСТ IEC 60079-1-2013 в миллиметрах: I – зазор диаметральный, I_r – зазор радиальный, L – длина.
 2 На поверхностях, обозначенных словом "Взрыв", трещины, раковины и любые механические дефекты не допускаются. Шероховатость поверхностей "Взрыв" – не грубее Ra 6,3.
 3 Свободный объем оболочки двигателя: ДСР118 – 220 см³ (max), ДСР142 – 350 см³ (max), вводного устройства 50 см³ (max).
 4 При установке кабельного ввода ВКВ2МР резьбовую поверхность смазать – клей герметик анаэробный Анакрол 201 ТУ 2242-002-50686066-2003.
 5 На резьбовых поверхностях "Взрыв" должно быть не менее пяти полных непрерывных, неповрежденных витков резьбы.
 6 Диаметр кабеля должен быть с наружным диаметром не более 14 мм с четырьмя жилами сечением не менее 1,5 мм² (три жилы для подсоединения к клеммам U, V, W для питания обмоток и одну для подсоединения к внутреннему болту заземления).
 7 Кабельный ввод взрывозащищенный 20S КМР NI используется предприятием изготовителем для монтажа внутренних цепей управления механизмами.
 8 Предел прочности при растяжении крепежных деталей соединяющих части взрывозащищенной оболочки не менее 500 МПа.
 9 Минимальная длина путей утечки между электрическими контактами клемника поз. 9 более 12,5 мм, электрический зазор более 6 мм.

Рисунок А.3 – Чертеж средств взрывозащиты механизма. Двигатель ДСР-IIST4



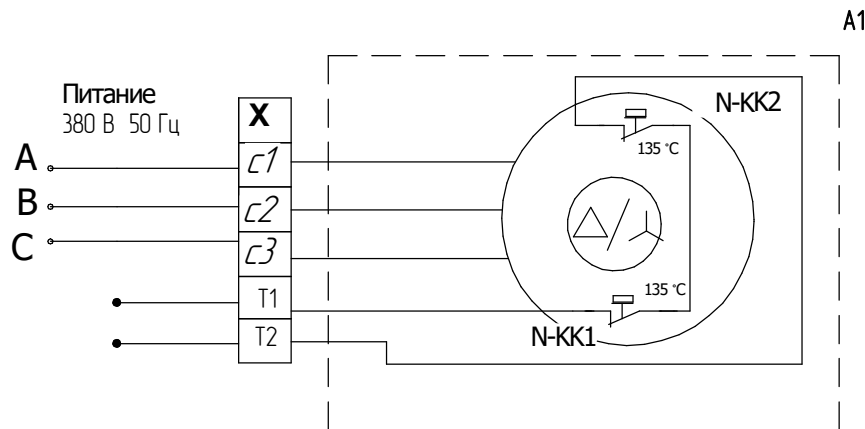
1 – корпус датчика (сплав АК-12); 2 – устройство регулирующее; 3 – клемник DG35-7H-7,62 (материал Korpet KP132 G30V); 4 и 5 – крышки (сплав АК-12); 6 – заглушка (сплав АК 12) или заглушка взрывозащищенная 20 Pp Ni ТУ 2733.13-001-94640929-2017; 7 – указатель положения; 8 – стекло смотровое (Поликорданат ПК-ЛТ-12 ТУ6-06-68-89); 9 и 10 – зажим заземляющий наружный ЗШ-Л-6х30-2 ГОСТ21130-75; 11 – кабельный ввод взрывозащищенный ВКВ2МР-ЛС-М20 ТУ27.33.13.130-048-99856433-2021; 12 – кольцо уплотнительное 066-071-30 ТУ 2539-002-49247031-2011 (2шт.); 13 – винт (М3); 14 и 15 – винт (М5-2ш.) ГОСТ 11738-84; 16 – винт (М3-4шт.); 17 – винт (М6-4шт.); 18 – винт (М4-2шт.); 19 – табличка; 20 – кольцо уплотнительное 095-100-30 ТУ 2539-002-49247031-2011 (1шт.); 21 – кольцо уплотнительное 050-055-30 ТУ 2539-002-49247031-2011 (1шт.); 22 – втулка подшипника скольжения (материал ЛС 59-1 ГОСТ 52597-2006); 23 – корпус вводного устройства (сплав АК-12); 24 – зажим заземляющий вводного устройства внутренний ЗВ-Л-4х12 ГОСТ21130-75. 25 – кабельный ввод взрывозащищенный 20S KMP Ni ТУ27.33.13-001-94640929-2017.

- 1 Параметры взрывонепроницаемых соединений по ГОСТ IEC 60079-1-2013 в миллиметрах: l – зазор диаметральный, l_r – зазор радиальный, L – длина.
- 2 На поверхностях, обозначенных словом "Взрыв", трещины, раковины и любые механические дефекты не допускаются. Шероховатость поверхностей "Взрыв" – не грубее Ra 6,3.
- 3 Свободный объем оболочки корпуса устройства регулирующего – 750 см³ (max), вводного устройства 50 см³ (max).
- 4 При установке кабельного ввода ВКВ2МР резьбовую поверхность смазать – клей герметик анаэробный Анакрол 201 ТУ 2242-002-50686066-2003.
- 5 На резьбовых поверхностях "Взрыв" должно быть не менее пяти полных непрерывных, неповрежденных витков резьбы.
- 6 Диаметр кабеля должен быть с наружным диаметром не более 14 мм с сечением проводников каждой жилы в пределах от 1,0 до 1,5 мм².
- 7 Кабельный ввод взрывозащищенный 20S KMP Ni используется предприятием изготовителем для монтажа внутренних цепей управления механизмами.
- 8 При необходимости возможно установка кабельного ввода ВКВ2МР вместо заглушки поз.11.
- 9 Вращение корпуса вводного устройства поз.23 относительно корпуса поз.1 возможно с кратностью 45°.
- 10 Предел прочности при растяжении крепежных деталей соединяющих части взрывозащищенной оболочки не менее 500 МПа.

Рисунок	Исполнение БСП
A.4.1	БСПМ-ИСТ4 БСПР-ИСТ4
A.4.2	БСПТ-ИСТ4

Рисунок А.4 – Чертеж средств взрывозащиты механизма Блок БСП-ИСТ4

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)
Схемы электрические механизма



N-KK1 - термовыключатель НС (НОРМАЛЬНО ЗАКРЫТЫЙ)
Тперегрев=135 С° "Аварийное отключение"

Рисунок Б.1 -Схема трехфазного механизма

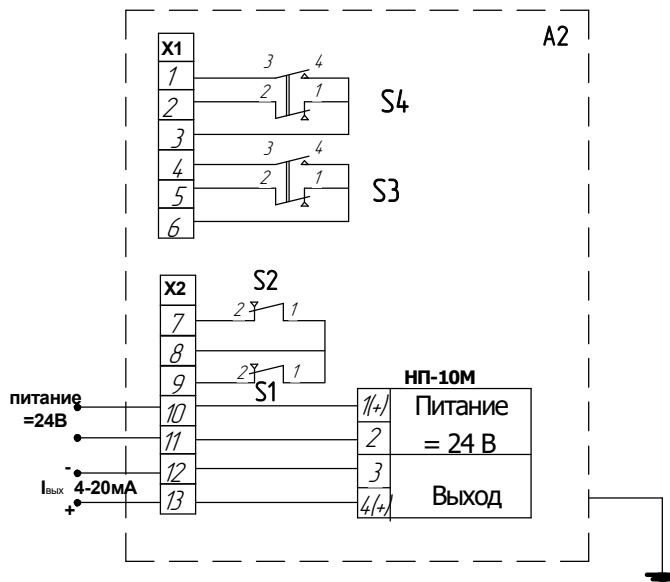


Рисунок Б.2 - Схема механизма с блоком БСПТ-IICT4

S4 - конечный выключатель положения **"Закрyto"**

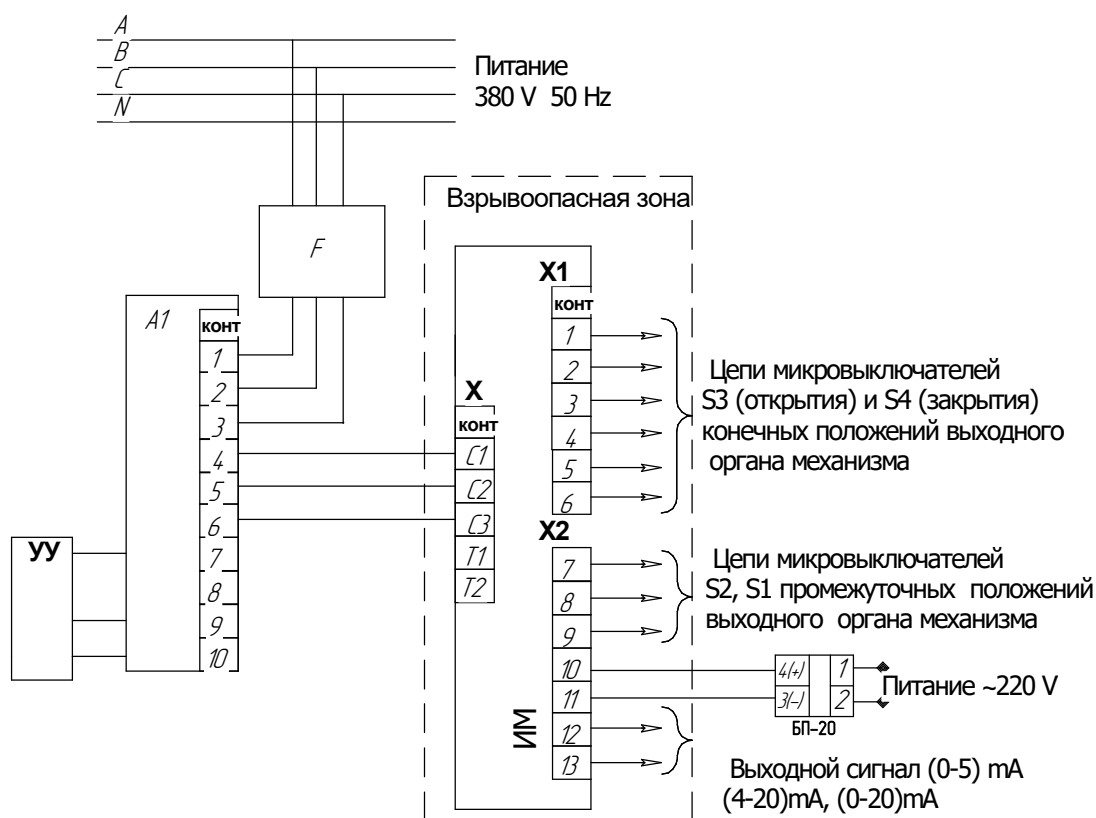
S3 - конечный выключатель положения **"Откpыто"**

S2 - промежуточный выключатель положения **"Закрyto"**

S1 - промежуточный выключатель положения **"Откpыто"**

ПРИЛОЖЕНИЕ В (рекомендуемое)

Схема подключения механизма МЭПК6300-ИСТ4 с блоком БСПТ-ИСТ4 при бесконтактном управлении



F - автоматы защиты

A1 - пускатель ПБР-3А или усилитель ФЦ-0610

УУ -устройство управляющее

ИМ - исполнительный механизм во взрывозащищенном исполнении

БП-20 - Блок питания (24V)

S1,S2,S3,S4 - Микровыключатели конечных и промежуточных положений показаны условно

X,X1,X2 - Клеммные блоки

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

(обязательное)

Условное обозначение механизма

МЭПК - ХХХХ / ХХ - ХХ - Х – ХХХХ - Х Х Х - Х Х
 1 2 3 4 5 6 7 8 9

где:

- 1 Механизм электрический прямоходный колонный МЭПК;
- 2 Усилие на штоке Н;
- 3 Номинальное время полного хода штока, с;
- 4 Номинальное значение полного хода штока, мм;
- 5 Обозначение входящего в состав механизма блока БСП:
У- БСПТ- ПСТ4- токовый;
М- БСПМ - ПСТ4 механический.
- 6 Подгруппа и температурный класс взрывозащищенного оборудования.
- 7 Последние две цифры индекс модификации механизма.
- 8 Напряжение питания;
Буква отсутствует – однофазное напряжение
К – трехфазное напряжение;
- 9 Климатическое исполнение и категория размещения механизма по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначение механизма типа МЭПК с усилием на штоке 6300 Н, номинальным временем полного хода штока 50 с, номинальным полным ходом штока 60 мм, с токовым блоком сигнализации положения, подгруппы и температурного класса взрывозащищенного оборудования ПСТ4, с трехфазным напряжением питания, климатического исполнения У, категории размещения 1 при его заказе или в документации другой продукции, в которой он может быть применен:

"Механизм МЭПК -6300/50- 60У- ПСТ4-00К-У1", то же климатического исполнения УХЛ, категории размещения 2:

"Механизм МЭП К-6300/50-60У- ПСТ4-00К-УХЛ2" .